

Salzstraße 11 / 07551 Gera / Fon +49 (0) 365.73 73 20 / Fax +49 (0) 365.3 72 60
 info@schneider-spezialmontage.de / www.schneider-spezialmontage.de



LAGERHALLE



LEISTUNGSBESCHREIBUNG

- dient der Lagerung von Geräten, Ausrüstung und Hilfsmaterial
- hier erfolgt die Auftragsvorbereitung und Verladung auf das Transportfahrzeug
- Entladung der Ausrüstung nach abgeschlossener Auftragsausführung
- Überarbeitung, Reinigung und Reparatur der Ausrüstung

TECHNISCHE DATEN	
TYP	Kalthalle
LÄNGE	40.000 mm
BREITE	20.000 mm
HÖHE	7.000 mm
AUFBAU	<ul style="list-style-type: none"> - Stahlhalle mit Trapezblech-Verkleidung - Lamellenrolltor 4.000 x 5.000 mm - Betonfußboden mit Silikatveredelung, System Ashford Formula - durchgehende Lichtkuppel mit Luftklappen - LED-Beleuchtung - Anschluss für Ladestation der Elektrogeräte
EINRICHTUNG	<ul style="list-style-type: none"> - zwei Reihen Palettenregal 1 x 40 m und 1 x 15 m mit 3 Fachböden - zwei Reihen Kragarmregal L 15 m variabel - Befahren der Regalanlage mit Vier-Wegestapler
VERWENDUNG	<ul style="list-style-type: none"> - Stellplatz für Gabelstapler und E-Krane - Lagerung von Ausrüstung und Hilfsmaterial - Be- und Entladung der Fahrzeuge
ERWEITERUNG	<ul style="list-style-type: none"> - 12 x 12 x 3 m Bühne zur Lagerung von Kleinmaterial

LAGERHALLE

Beispiele aus unserer Anwendungspraxis
erweiterte Darstellungen

