

Salzstraße 11 / 07551 Gera / Fon +49(0)365.73 73 20 / Fax +49(0)365.3 72 60
info@schneider-spezialmontage.de / www.schneider-spezialmontage.de



SCHWEISSGERÄTE UND AUSRÜSTUNG



TECHNISCHE DATEN

TYP	Einsatz von handelsüblichen Schweißmaschinen nach Kundenwunsch oder den örtlichen Handelsstrukturen (Merkle, Lorch, etc.)
-----	---

LEISTUNGSBESCHREIBUNG

- Einsatz der Schweißverfahren WIG, MIG, MAG
- geschweißt werden Baustähle bis S 355, austenitische Chrom-Nickel-Stähle sowie Aluminiumlegierungen (vorwiegend naturharte Legierungen)
- Schweißausführung in Rohr und Blech

SCHWEISSGERÄTE UND AUSTRÜSTUNG

Beispiele aus unserer Anwendungspraxis
erweiterte Darstellungen





Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen
von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse B

Dem Hersteller:	Schneider Montagen GmbH
wird für den Schweißbetrieb in:	Salzstraße 11 D - 07551 Gera
bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:	
Normen/Regelwerke:	DIN 18800-7 Stahlbauten mit vorwiegend ruhender Beanspruchung
Schweißprozesse:	135, teilw. Metall-Aktivgasschweißen (MAG) 141, Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe:	S235 und S275 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau Nichtrostende Stähle in der Festigkeitsklasse S275 nach dem jeweils gültigen Zulassungsbescheid des DIBt
Erweiterungen/ Einschränkungen:	keine
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Koch, Heiko; geb.: 2. April 1964; EWS (EWF) / IWS (IiW)
Vertreter: (Name, Vorname; Geburtsdatum; Qualifikation)	Wählich, Udo; geb.: 3. September 1977; IWE (IiW)
Bemerkungen:	siehe Rückseite
Gültigkeitszeitraum:	22. Februar 2014
Bescheinigungs-Nr.:	01 203 630 / A B -12 Gro 024 W1-0
ausgestellt am:	22. März 2012
Prüfnummer:	630/10827204
Kundennummer:	542

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln



Dipl.-Ing. A. Makowka
Leiter der Prüfstelle
Anerkannte Prüfstelle im bauaufsichtlichen Bereich



Allegemeine Bestimmungen siehe Rückseite

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
KST973
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Anerkannte Stelle zur Erteilung von Herstellerqualifikationen

Allgemeine Bestimmungen

- Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
- Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
- Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
- Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete, kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
- Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
- Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht nach Element 1218 liegen vor.
Die Tätigkeit der Prüfaufsicht wird durch die verantwortliche Schweißaufsicht wahrgenommen.

Verteiler:

- Antragsteller (Original)
- Verzeichnis der qualifizierten Betriebe: www.elapungsnaechweis.de
- Z. d. A.