

Salzstraße 11 / 07551 Gera / Fon +49 (0) 365.73 73 20 / Fax +49 (0) 365.3 72 60  
 info@schneider-spezialmontage.de / www.schneider-spezialmontage.de



## LAGERHALLE



### LEISTUNGSBESCHREIBUNG

- dient der Lagerung von Geräten, Ausrüstung und Hilfsmaterial
- hier erfolgt die Auftragsvorbereitung und Verladung auf das Transportfahrzeug
- Entladung der Ausrüstung nach abgeschlossener Auftragsausführung
- Überarbeitung, Reinigung und Reparatur der Ausrüstung

TECHNISCHE DATEN	
TYP	Kalthalle
LÄNGE	40.000 mm
BREITE	20.000 mm
HÖHE	7.000 mm
AUFBAU	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stahlhalle mit Trapezblech-Verkleidung</li> <li>- Lamellenrolltor 4.000 x 5.000 mm</li> <li>- Betonfußboden mit Silikatveredelung, System Ashford Formula</li> <li>- durchgehende Lichtkuppel mit Luftklappen</li> <li>- LED-Beleuchtung</li> <li>- Anschluss für Ladestation der Elektrogeräte</li> </ul>
EINRICHTUNG	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zwei Reihen Palettenregal 1 x 40 m und 1 x 15 m mit 3 Fachböden</li> <li>- zwei Reihen Kragarmregal L 15 m variabel</li> <li>- Befahren der Regalanlage mit Vier-Wegestapler</li> </ul>
VERWENDUNG	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stellplatz für Gabelstapler und E-Krane</li> <li>- Lagerung von Ausrüstung und Hilfsmaterial</li> <li>- Be- und Entladung der Fahrzeuge</li> </ul>
ERWEITERUNG	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 12 x 12 x 3 m Bühne zur Lagerung von Kleinmaterial</li> </ul>

**LAGERHALLE**

Beispiele aus unserer Anwendungspraxis  
erweiterte Darstellungen

